

• Aplicación

El **túnel de bidones DFT** se emplea como sistema de fluidificación para productos envasados en bidones de acero laminado de hasta 220 litros de capacidad. Su función es fluidificar la capa de producto adherido a la superficie interna del bidón con la finalidad de facilitar la extracción del producto mediante volteo.

Una de sus aplicaciones principales son los productos de alta viscosidad (tipo miel, donde se consiguen valores finales muy bajos de HMF).

El sistema de calentamiento puede ser mediante duchas de agua caliente, vapor, o resistencias eléctricas en función de los servicios de que disponga la fábrica.

Para el cumplimiento de las directivas de seguridad en máquinas, el túnel se fabrica completamente aislado (evitando contactos térmicos) y se monta con barreras de seguridad (evitando posibles atrapamientos).

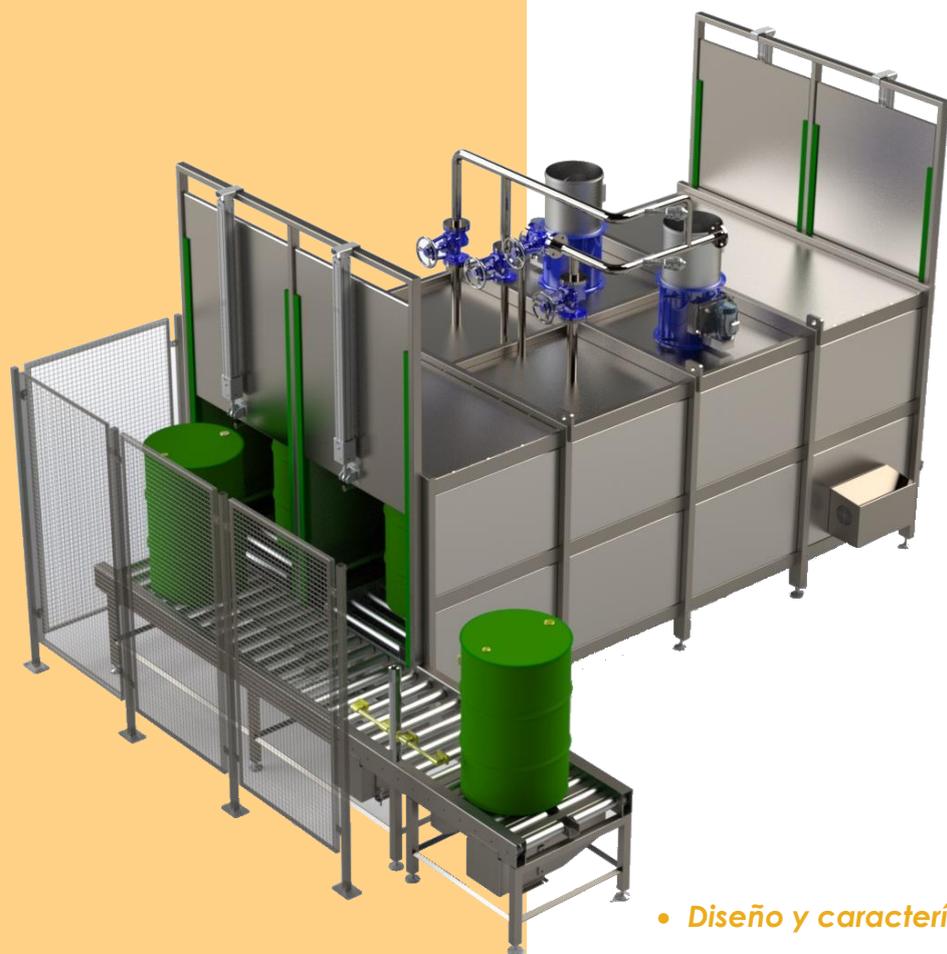
Puede integrarse con ruladas de entrada y salida. Habitualmente se instalará conjuntamente con el **Crusher de bidones DCM** junto con el que se conseguirá una secuencia automática de funcionamiento para optimizar el tiempo y costes de producción. Así mismo, se consigue una mejora significativa en la conservación de las propiedades organolépticas del producto.

• Diseño y características

El túnel incluye una red de tuberías que proyecta duchas de agua caliente o vapor sobre las superficies lateral, superior e inferior de los bidones (o bien una batería de resistencias eléctricas), fluidificando así la capa de producto adherida al bidón.

Tiene una capacidad máxima de 10 bidones por túnel y cuenta con un sistema de transporte interior mediante ruladas provistas de barreras de seguridad a la entrada y salida del túnel.

El proceso se automatiza por ciclos de calentamiento cuya duración vendrá determinada por las propiedades físico-químicas del producto a tratar.



Túnel de Bidones – DFT

- **Especificaciones técnicas**

Materiales:

Piezas de acero Acero inox. AISI 304L

Juntas PTFE

Acabado superficial:

Interno Satinado

Externo Satinado

Límites de operación:

Capacidad 10 Bidones (ciclo de entre 5–25 min en función de las especificaciones del producto)

Presión máxima trabajo 0,5 bar (vapor)

3 bar (agua)

Temperatura máx. de trabajo 100°C

- **Especificaciones técnicas**

Conexiones:

DIN 11851

Bridas EN 1092-2

- **Opciones**

Presenta las siguientes opciones de montaje:

Opciones	Calentamiento
VP	Vapor
AC	Agua caliente

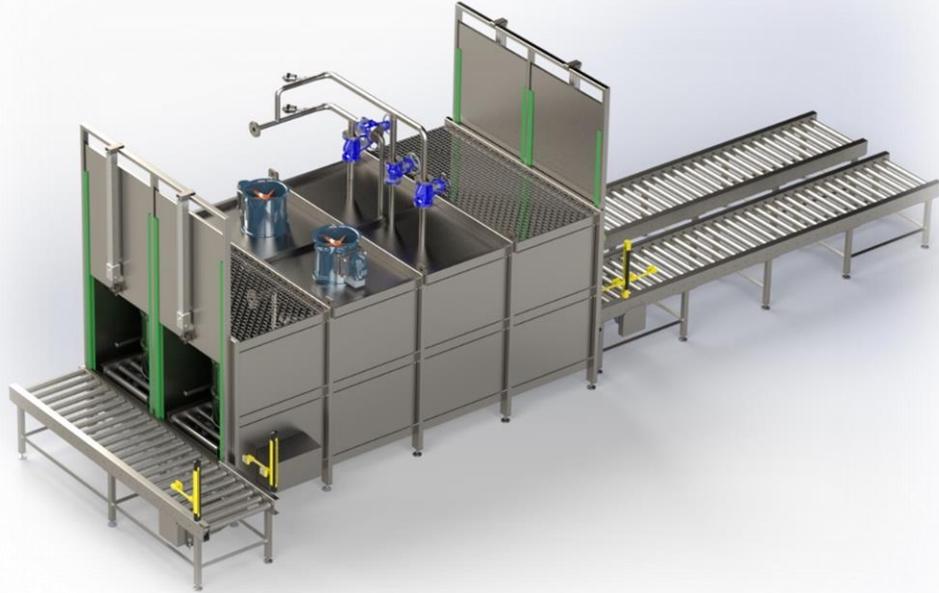
Opciones	Apertura de puertas
P	Apertura pivotante
V	Apertura vertical



Túnel de Bidones – DFT

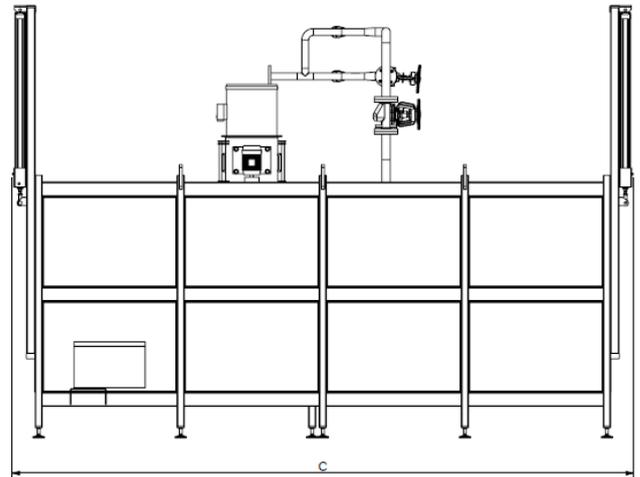
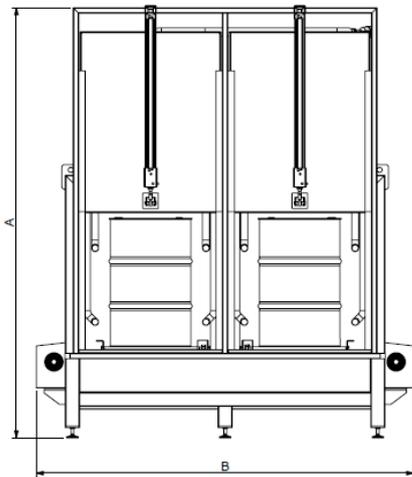
- **Ejemplo de Layout**

Posible configuración con rulada de entrada y salida de bidones.



- **Dimensiones**

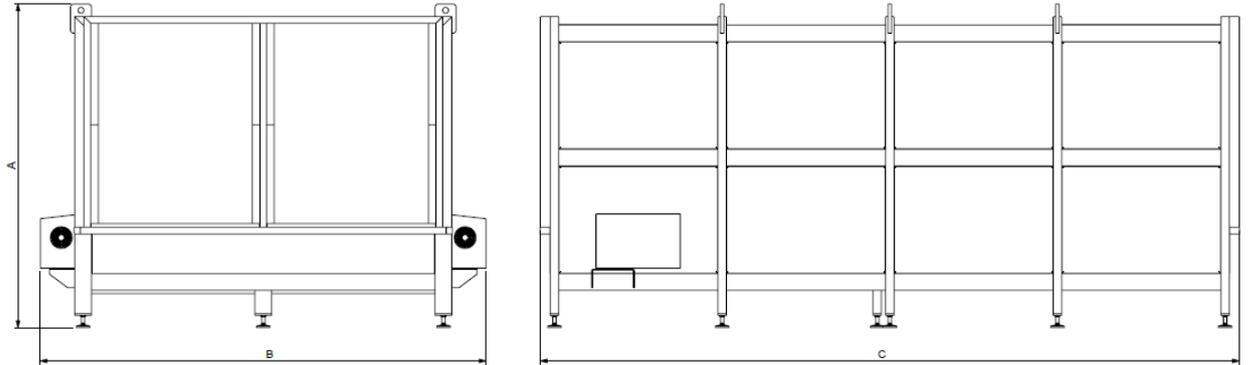
- Túnel de bidones DFT con apertura de puertas vertical



	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Peso kg
DFT	3050	2660	4370	3800

Túnel de Bidones – DFT

- Túnel de bidones DFT con apertura de puertas pivotantes



	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Peso kg
DFT	1940	2660	4170	3800

Información orientativa. Nos reservamos el derecho de modificar cualquier material o característica sin previo aviso. Fotos no contractuales.